

**ESTRATTO**  
**DAL VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**

Il giorno 18 del mese di dicembre dell'anno 2024 in seduta ordinaria come da convocazione dell'11 dicembre 2024 si riunisce il Consiglio di Amministrazione dell'Azienda Pubblica di Servizi alla Persona ASP Frosinone giusta D.G.R. n. 650 del 29 settembre 2020 pubblicata sul BUR n. 120 del 1° ottobre 2020, nominato con Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00101 del 12 maggio 2021, pubblicato sul BUR Lazio n. 47 del 13 maggio 2021, integrato con Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00206 del 03 novembre 2021, pubblicato sul BUR Lazio n. 104 del 09 novembre 2021, così composto:

		PRESENTE	ASSENTE
Gianfranco Pizzutelli	Presidente	x	
Lorella Biordi	Consigliere	x	
Davide Orazi	Consigliere	x	
Francesco Proni	Consigliere	x	
Roberto Redolfi	Consigliere	x	

con il seguente voto:

	FAVOREVOLE	CONTRARIO	ASTENUTO
Gianfranco Pizzutelli	x		
Lorella Biordi	x		
Davide Orazi	x		
Francesco Proni	x		
Roberto Redolfi	x		

assistito dal Direttore Generale dell'Ente Dott.ssa Manuela Mizzone ai soli fini della verbalizzazione del presente Atto, ha adottato la seguente

**DELIBERAZIONE N. 057 DEL 18 DICEMBRE 2024**

**APPROVAZIONE BILANCIO ECONOMICO ANNUALE E PLURIENNALE PER IL TRIENNIO 2025-2027**

**VISTI**, per quanto concerne i poteri:

- la Legge Regionale del Lazio 22 febbraio 2019, n. 2, che ha disciplinato il riordino delle istituzioni pubbliche di assistenza e beneficenza (IPAB), con sede legale nel territorio del Lazio, prevedendone la trasformazione in aziende pubbliche di servizi alla persona (ASP), ovvero in persone giuridiche di diritto privato senza scopo di lucro, svolgenti attività di prevalente interesse pubblico;
- il Regolamento Regionale del Lazio 9 agosto 2019, n. 17, che ha disciplinato i procedimenti di trasformazione delle Istituzioni pubbliche di assistenza e beneficenza (IPAB) in Aziende pubbliche di servizi alla persona (ASP) ovvero in persone giuridiche di diritto privato senza scopo di lucro, nonché dei procedimenti di fusione e di estinzione delle IPAB;
- il Regolamento Regionale del Lazio 15 gennaio 2020, n. 5 di disciplina del sistema di contabilità economico-patrimoniale e dei criteri per la gestione, l'utilizzo, l'acquisto, l'alienazione e la valorizzazione del patrimonio delle Aziende Pubbliche di Servizi alla Persona (ASP);
- la Deliberazione di Giunta Regionale del Lazio 29 settembre 2020, n. 650 pubblicata sul BUR Lazio n. 120 del 1° ottobre 2020 recante: *Fusione delle Istituzioni Pubbliche di Assistenza e Beneficenza Ente Morale Scuola Arti e Mestieri "Stanislao Stampa" di Alatri (FR), Scuola Materna Adele e Paolo Cittadini di Alatri (FR), Asilo Infantile De Luca di Amaseno (FR), Ospedale S.S. Crocefisso di Boville Ernica (FR), Ospedale Civico Ferrari di Ceprano (FR), Colonia Americana di Settefrati (FR) e Asilo Infantile "Reggio Emilia" di Sora e contestuale trasformazione nell'Azienda di Servizi alla Persona (ASP) denominata "ASP Frosinone2 con sede in Ceprano (FR) e approvazione del relativo Statuto ai sensi della legge regionale 22 febbraio 2019, n. 2 e dell'articolo 4 del regolamento regionale 9 agosto 2019, n. 17;*

- i Decreti del Presidente della Regione Lazio: n. T00101 del 12 maggio 2021, pubblicato sul BUR Lazio n. 47 del 13 maggio 2021, e n. T00206 del 03 novembre 2021, pubblicato sul BUR Lazio n. 104 del 09 novembre 2021, con il quale sono stati nominati il Presidente e il Consiglio di Amministrazione dell’ASP Frosinone;
- la Deliberazione di Giunta Regionale del Lazio 29 dicembre 2022, n. 1262 pubblicata sul BUR Lazio n. 1 del 03 gennaio 2022 recante: *Fusione dell’Istituzione pubblica di assistenza e beneficenza (IPAB) Asilo Infantile Strumbolo di Piedimonte S. Germano (FR) nell’Azienda pubblica di servizi alla persona “ASP Frosinone”, con sede in Ceprano (FR) e approvazione del relativo Statuto ai sensi della legge regionale 22 febbraio 2019, n. 2 e dell’articolo 15 ter del regolamento regionale 9 agosto 2019, n. 17;*
- lo Statuto dell’Azienda di Servizi alla Persona (ASP) denominata “ASP Frosinone” pubblicato sul BUR Lazio n. 2 del 05 gennaio 2022 quale Integrazione alla Deliberazione di Giunta Regionale del Lazio 29 dicembre 2022, n. 1262;
- il Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00182/2024 con il quale la Regione Lazio ha nominato quale revisore unico dell’Ente il dott. Alessandro Farinelli;

**VISTO** l’art. 5 del R.R. n. 5 del 15 gennaio 2020, che stabilisce che le ASP deliberano ogni anno il Bilancio economico annuale di previsione entro il 31 dicembre di ogni anno;

**VISTO** l’art. 5 comma 3 del R.R. n. 5/2020 disciplina il Bilancio economico pluriennale di previsione;

**VISTO** l’art. 5 comma 4 del R.R. n. 5/2020 disciplina il Bilancio economico annuale di previsione;

**VISTO** il Regolamento di Contabilità dell’Ente approvato con Deliberazione n. 3 dell’8 giugno 2021;

**VISTI** gli elaborati del Bilancio economico annuale e pluriennale di previsione per il periodo 2025-2027, parte integrante e sostanziale del presente atto;

**TENUTO CONTO** che gli elaborati del Bilancio economico annuale e pluriennale di previsione per il periodo 2025-2027 elaborati sono stati trasmessi al Revisore Unico in data 10/12/2024;

**RICONOSCIUTA** l’attendibilità delle previsioni contenute nel Bilancio economico annuale e pluriennale di previsione per il periodo 2025-2027;

**PRESO ATTO** che il Bilancio economico annuale e pluriennale di previsione è privo di carattere autorizzatorio così come sottolineato dall’art. 5 del R.R. 5/2020;

**VISTO** il Decreto Legislativo del 4 maggio 2001 n. 207;

**VISTO** il R.R. 21/2019;

**VISTO** il parere favorevole del Revisore Unico dei Conti dell’Ente trasmesso in data 16/12/2024 e acquisita al prot. al n. 1257/2024;

**SU PROPOSTA** del Direttore Generale;

per i motivi esposti in narrativa

### **DELIBERA**

1. di approvare il Bilancio economico annuale e pluriennale di previsione per il periodo 2025-2027, corredato della relazione illustrativa allo stesso, nonché dalla relazione del Revisore Unico dei Conti che formano parte integrante della presente deliberazione ed evidenziano le seguenti risultanze finali:

	2025	2026	2027
<b>A) VALORE DELLA PRODUZIONE</b>			
<b>Totale A)</b>	5.206.924,15	3.541.908,98	3.542.226,96
<b>B) COSTI DELLA PRODUZIONE</b>			
<b>Totale B)</b>	5.159.924,14	3.499.408,97	3.499.726,96
<b>Differenza tra valore e costi della produzione (A - B)</b>	47.000,00	42.500,00	42.500,00
<b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>			
<b>Totale C)</b>	3.000,00	2.500,00	2.500,00
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITÀ FINANZIARIE</b>			
<b>Totale D)</b>	-	-	-

<b>Risultato prima delle imposte (A+B+C+D)</b>	50.000,00	45.000,00	45.000,00
21. Imposte sul reddito	-	-	-
<b>a) Irap</b>	40.000,00	40.000,00	40.000,00
<b>b) Ires</b>	10.000,00	5.000,00	5.000,00
<b>UTILE O (PERDITA) DI ESERCIZIO</b>	0,00	0,00	0,00

2. di approvare la relazione riguardante il patrimonio ed il relativo piano di valorizzazione;
3. di trasmettere la presente Deliberazione ai competenti Uffici Regionali ai fini dell'ottenimento del necessario Nulla Osta;
4. di dare mandato ai competenti uffici di provvedere a tutti gli adempimenti inerenti e conseguenti all'esecuzione della presente Deliberazione;
5. che il presente provvedimento è pubblicato sul sito istituzionale dell'ASP Frosinone, nella sezione Amministrazione trasparente in conformità al Decreto Legislativo n. 33 del 2013.

n.	Nominativo	Carica	Firmato
1	Gianfranco Pizzutelli	Presidente	F.to
2	Lorella Biordi	Consigliere	F.to
3	Davide Orazi	Consigliere	F.to
4	Francesco Proni	Consigliere	F.to
5	Roberto Redolfi	Consigliere	F.to

Direttore Generale  
F.to *Manuela Mizzoni*

Copia conforme all'originale pubblicata per conoscenza nella sezione Amministrazione trasparente del sito dell'Ente nella giornata del 19 dicembre 2024.

Direttore Generale  
F.to *Manuela Mizzoni*

## ***Bilancio previsionale 2025-2027***

*Il presente documento è allegato alla Deliberazione n 057 del 18 dicembre 2024.*

<b>B.6. SCHEMA DI BILANCIO ECONOMICO PLURIENNALE DI PREVISIONE</b> .....	3
<b>B.7. TABELLE DEL DOCUMENTO DI BUDGET</b> .....	7
<b>NOTE ESPLICATIVE AL BILANCIO ECONOMICO ANNUALE E PLURIENNALE DI PREVISIONE PER IL TRIENNIO 2025-2027</b> .....	8
PRINCIPI CONTABILI .....	8
PREVISIONI ECONOMICHE - ART. 5 COMMA 3 LETT. A) DEL R.R. N. 5/2020 .....	8
• <i>CONTO ECONOMICO PREVENTIVO DEL BILANCIO ECONOMICO PLURIENNALE</i> .....	8
A. <i>VALORE DELLA PRODUZIONE</i> .....	9
B. <i>COSTI DELLA PRODUZIONE</i> .....	11
C. <i>PROVENTI E ONERI FINANZIARI</i> .....	14
<b>BUDGET DEGLI INVESTIMENTI - ART. 5 COMMA 3 LETT. B) DEL R.R. N. 5/2020</b> .....	15
<b>BILANCIO ECONOMICO ANNUALE DI PREVISIONE - ART. 5 COMMA 4 DEL R.R. N. 5/2020</b> .....	17
<b>RELAZIONE RIGUARDANTE IL PATRIMONIO ED IL RELATIVO PIANO DI VALORIZZAZIONE 2025-2027</b> .....	18
<b>DETTAGLIO DEL PATRIMONIO IMMOBILIARE</b> .....	19
IMMOBILI COMMERCIALI CENTRO STORICO - ALATRI.....	19
ORFANOTROFIO RODILOSSI - ALATRI .....	19
PALAZZO RODILOSSI - ALATRI.....	19
PALAZZO STAMPA - ALATRI .....	19
SCUOLA CITTADINI - ALATRI.....	20
DACIA - AMASENO.....	20
IMMOBILI COMMERCIALI - AMASENO.....	20
SCUOLA DE LUCA - AMASENO.....	20
ANAGNI .....	20
OSPEDALE - BOVILLE ERNICA.....	21
SCUOLA STRUMBOLO - PIEDIMONTE SAN GERMANO .....	21
COLONIA AMERICANA - SETTEFRATI .....	21
SCUOLA “REGGIO EMILIA” - SORA .....	21
EX CENTRO ANZIANI - SORA .....	21
FABBRICATI RURALI - VILLA LUCIA.....	22

## B.6. SCHEMA DI BILANCIO ECONOMICO PLURIENNALE DI PREVISIONE

### B.6. SCHEMA DI BILANCIO ECONOMICO PLURIENNALE DI PREVISIONE

	2025	2026	2027
<b>A) VALORE DELLA PRODUZIONE</b>			
1. Ricavi da attività per servizi alla persona			
<b>a) Rette</b>	<b>416.005,00</b>	<b>577.730,00</b>	<b>577.730,00</b>
<i>Asilo Nido Alatri</i>	<i>25.000,00</i>	<i>40.000,00</i>	<i>40.000,00</i>
<i>Asili Nido ASL Frosinone</i>	<i>50.000,00</i>	<i>100.000,00</i>	<i>100.000,00</i>
<i>Asilo Nido Pastena</i>	<i>26.565,00</i>	<i>35.000,00</i>	<i>35.000,00</i>
<i>Asilo Nido Piedimonte San Germano</i>	<i>18.810,00</i>	<i>50.000,00</i>	<i>50.000,00</i>
<i>Comunità CepranoFerrari Ceprano</i>	<i>196.800,00</i>	<i>230.400,00</i>	<i>230.400,00</i>
<i>Scuola dell'infanzia Alatri</i>	<i>43.830,00</i>	<i>43.830,00</i>	<i>43.830,00</i>
<i>Scuola dell'infanzia Piedimonte San Germano</i>	<i>10.000,00</i>	<i>20.000,00</i>	<i>20.000,00</i>
<i>Sezione Primavera Piedimonte San Germano</i>	<i>45.000,00</i>	<i>58.500,00</i>	<i>58.500,00</i>
<b>b) Oneri a rilievo sanitario</b>	-	-	-
<b>c) Concorsi rimborsi e recuperi da attività per servizi alla persona</b>	-	-	-
2. Costi capitalizzati			
<b>a) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni</b>	-	-	-
<b>b) Quota per utilizzo contributi in conto capitale e donazioni vincolate ad investimenti imputati all'esercizio</b>	<b>900.000,00</b>	-	-
<i>Piano Sviluppo e coesione Orfanotrofo Rodilossi - Alatri</i>	<i>500.000,00</i>	-	-
<i>Piano Sviluppo e coesione Palazzo Stampa - Alatri</i>	<i>400.000,00</i>	-	-
3. Variazione delle rimanenze di attività in corso	-	-	-
4. Variazione dei lavori in corso di produzione	-	-	-
5. Proventi e ricavi diversi			
<b>a) Da utilizzo del patrimonio immobiliare</b>	<b>57.543,28</b>	<b>57.858,11</b>	<b>58.176,09</b>
<i>Affitti Alatri</i>	<i>53.638,21</i>	<i>53.913,99</i>	<i>54.192,53</i>
<i>Affitti Amaseno</i>	<i>3.905,06</i>	<i>3.944,11</i>	<i>3.983,56</i>
<b>b) Concorsi rimborsi e recuperi per attività diverse</b>	-	-	-
<b>c) Plusvalenze ordinarie</b>	-	-	-
<b>d) Sopravvenienze ed insussistenze attive</b>	-	-	-
<b>e) Altri ricavi istituzionali</b>	<b>1.073.600,00</b>	-	-
<i>Alienazione immobile Sora - Via San Giuliano</i>	-	-	-
<i>Alienazione immobile custode Anagni</i>	<i>73.600,00</i>	-	-
<i>Alienazione terreno industriale Anagni</i>	<i>1.000.000,00</i>	-	-
<b>f) Ricavi da attività commerciale</b>	-	-	-
6. Contributi in conto esercizio			
<b>a) Contributi dalla Regione</b>	<b>847.834,73</b>	<b>745.209,73</b>	<b>745.209,73</b>
<i>Asilo Nido Alatri - contributo gestione</i>	<i>132.273,47</i>	<i>117.273,47</i>	<i>117.273,47</i>
<i>Asili Nido Aziendali ASL FR - contributo di gestione</i>	<i>50.000,00</i>	<i>100.000,00</i>	<i>100.000,00</i>
<i>Asilo Nido Pastena - contributo gestione</i>	<i>108.587,76</i>	<i>100.152,76</i>	<i>100.152,76</i>
<i>Asilo Piedimonte San Germano - contributo gestione</i>	<i>208.973,50</i>	<i>177.783,50</i>	<i>177.783,50</i>
<i>Facilitazione digitale</i>	<i>148.000,00</i>	-	-
<i>Contrasto gioco d'azzardo patologico</i>	<i>100.000,00</i>	<i>100.000,00</i>	<i>100.000,00</i>
<i>Formazione caregiver familiare art. 26 L.R. 11/2016</i>	<i>100.000,00</i>	<i>150.000,00</i>	<i>150.000,00</i>
<b>b) Contributi dalla Regione per IRAP</b>	<b>3.000,00</b>	<b>3.000,00</b>	<b>3.000,00</b>
<b>c) Contributi dalla Provincia/Città Metropolitana</b>	-	-	-
<b>d) Contributi dai Comuni dell'ambito distrettuale</b>	<b>324.711,14</b>	<b>324.711,14</b>	<b>324.711,14</b>
<i>Caregiver familiare</i>	<i>144.711,14</i>	<i>144.711,14</i>	<i>144.711,14</i>
<i>Contrasto gioco d'azzardo patologico</i>	<i>50.000,00</i>	<i>50.000,00</i>	<i>50.000,00</i>
<i>Comunità Alloggio Ferrari Ceprano</i>	<i>30.000,00</i>	<i>30.000,00</i>	<i>30.000,00</i>
<i>Dopo di Noi</i>	<i>100.000,00</i>	<i>100.000,00</i>	<i>100.000,00</i>
<b>e) Contributi dall'Azienda Sanitaria</b>	-	-	-
<b>f) Contributi dallo Stato e da altri Enti pubblici</b>	<b>1.584.230,00</b>	<b>1.601.400,00</b>	<b>1.601.400,00</b>
<i>FAMI 4 Lazio</i>	<i>50.000,00</i>	<i>50.000,00</i>	<i>50.000,00</i>
<i>FAMI - Mistral</i>	<i>75.000,00</i>	<i>60.000,00</i>	<i>60.000,00</i>
<i>FAMI - PRIM.</i>	<i>46.400,00</i>	<i>46.400,00</i>	<i>46.400,00</i>
<i>INPS - Home Care Premium 2022</i>	<i>667.830,00</i>	-	-
<i>INPS - Home Care Premium 2025</i>	<i>700.000,00</i>	<i>1.400.000,00</i>	<i>1.400.000,00</i>
<i>MIUR Scuola dell'Infanzia Alatri</i>	<i>15.000,00</i>	<i>15.000,00</i>	<i>15.000,00</i>
<i>MIUR Scuola dell'Infanzia Piedimonte San Germano</i>	<i>15.000,00</i>	<i>15.000,00</i>	<i>15.000,00</i>
<i>MIUR Sezione Primavera Piedimonte San Germano</i>	<i>15.000,00</i>	<i>15.000,00</i>	<i>15.000,00</i>
<b>g) Rettifica contributi c/esercizio per destinazione ad investimenti</b>	-	-	-

<b>h) Utilizzo fondi per quote inutilizzate contributi vincolati di esercizi precedenti</b>	-	-	-
<b>i) Altri contributi da privati</b>	-	<b>232.000,00</b>	<b>232.000,00</b>
<i>Gal Terre di Argil - Progetto Unici</i>	-	232.000,00	232.000,00
7. Altri ricavi e proventi	-	-	-
<b>TOTALE A)</b>	<b>5.206.924,15</b>	<b>3.541.908,98</b>	<b>3.542.226,96</b>
<b>B) COSTI DELLA PRODUZIONE</b>			
8. Acquisti di beni			
<b>a) Beni per attività socio sanitaria</b>			
<b>b) Beni per attività socio - assistenziale</b>	<b>108.236,00</b>	<b>118.236,00</b>	<b>118.236,00</b>
<i>Beni per le sedi operative</i>	70.000,00	80.000,00	80.000,00
<i>Mensa Alatri</i>	16.676,00	16.676,00	16.676,00
<i>Mensa Piedimonte San Germano</i>	21.560,00	21.560,00	21.560,00
<b>c) Beni tecnico-economici</b>	<b>80.000,00</b>	<b>80.000,00</b>	<b>80.000,00</b>
<b>d) Altri beni</b>	<b>180.000,00</b>	<b>180.000,00</b>	<b>180.000,00</b>
<i>Altri beni</i>	80.000,00	80.000,00	80.000,00
<i>Altri beni finalizzati all'apertura altri asili nido in collaborazione con i Comuni</i>	100.000,00	100.000,00	100.000,00
9. Acquisti di servizi			
<b>a) Per la gestione dell'attività socio sanitaria e socio assistenziale</b>	<b>405.000,00</b>	<b>352.480,00</b>	<b>352.480,00</b>
<i>Comunità Alloggio Ferrari Ceprano</i>	40.000,00	40.000,00	40.000,00
<i>Fami - Mistral e Prisma</i>	75.000,00	50.480,00	50.480,00
<i>Gal Terre di Argil - Progetto Unici</i>	120.000,00	112.000,00	112.000,00
<i>Istituto Piedimonte San Germano</i>	70.000,00	50.000,00	50.000,00
<i>Home Care Premium 2022</i>	50.000,00	-	-
<i>Home Care Premium 2025</i>	50.000,00	100.000,00	100.000,00
<b>b) Servizi esternalizzati</b>	<b>20.000,00</b>	<b>20.000,00</b>	<b>20.000,00</b>
<i>Mensa Asilo Nido Pastena</i>	15.000,00	15.000,00	15.000,00
<i>Comunità Alloggio Ferrari Ceprano</i>	5.000,00	5.000,00	5.000,00
<b>c) Trasporti</b>	<b>25.000,00</b>	<b>25.000,00</b>	<b>25.000,00</b>
<b>d) Consulenze socio sanitarie e socio assistenziali</b>	<b>80.000,00</b>	<b>100.000,00</b>	<b>100.000,00</b>
<b>e) Altre consulenze</b>	<b>180.000,00</b>	<b>262.000,00</b>	<b>262.000,00</b>
<i>Consulenze professionali ordinarie</i>	180.000,00	262.000,00	262.000,00
<b>f) Lavoro interinale ed altre forme di collaborazione</b>	<b>260.000,00</b>	<b>260.000,00</b>	<b>260.000,00</b>
<b>g) Utenze</b>	<b>50.000,00</b>	<b>50.000,00</b>	<b>50.000,00</b>
<b>h) Manutenzioni e riparazioni ordinarie e cicliche</b>	<b>118.174,75</b>	<b>396.019,77</b>	<b>396.337,76</b>
<i>Manutenzioni ordinarie</i>	118.174,75	396.019,77	396.337,76
<b>i) Costi per organi Istituzionali</b>	<b>114.693,00</b>	<b>114.693,00</b>	<b>114.693,00</b>
<i>Consiglio di Amministrazione</i>	103.273,80	103.273,80	103.273,80
<i>Revisore Unico</i>	7.612,80	7.612,80	7.612,80
<i>OIV</i>	3.806,40	3.806,40	3.806,40
<b>j) Assicurazioni</b>	<b>15.000,00</b>	<b>15.000,00</b>	<b>15.000,00</b>
<b>k) Altri</b>	<b>1.262.417,35</b>	<b>300.000,00</b>	<b>300.000,00</b>
<i>Realizzazione Asilo Nido Aziendale ASL FR - sede Frosinone</i>	428.371,95	-	-
<i>Realizzazione Asilo Nido Aziendale ASL FR - sede Cassino</i>	334.045,40	-	-
<i>Altri interventi (apertura altri asili nido in collaborazione con i Comuni)</i>	500.000,00	300.000,00	300.000,00
10. Godimento di beni di terzi			
<b>a) Affitti</b>	<b>2.970,00</b>	<b>2.970,00</b>	<b>2.970,00</b>
<i>Sede Amministrativa</i>	2.970,00	2.970,00	2.970,00
<b>b) Canoni di locazione finanziaria</b>	-	-	-
<b>c) Service</b>	-	-	-
11. Personale			
<b>a) Salari e stipendi</b>	<b>763.330,17</b>	<b>699.420,57</b>	<b>699.420,57</b>
<i>Direttore Generale</i>	92.437,44	92.437,44	92.437,44
<i>Area Direzione Generale</i>	41.517,45	41.517,45	41.517,45
<i>Area Affari Generali</i>	16.997,80	16.997,80	16.997,80
<i>Area Risorse e Sistemi</i>	16.331,63	16.331,63	16.331,63
<i>Area Servizi alla Persona</i>	28.329,67	28.329,67	28.329,67
<i>Asilo Nido Alatri</i>	57.659,04	57.659,04	57.659,04
<i>Asilo Nido Pastena</i>	49.549,14	49.549,14	49.549,14
<i>Asilo Nido Piedimonte San Germano</i>	83.509,27	83.509,27	83.509,27
<i>Comunità Alloggio Ferrari Ceprano</i>	165.848,75	165.848,75	165.848,75
<i>Home Care Premium</i>	126.777,20	62.867,60	62.867,60
<i>Scuola dell'Infanzia Alatri</i>	31.975,25	31.975,25	31.975,25
<i>Scuola dell'Infanzia Piedimonte San Germano</i>	32.012,96	32.012,96	32.012,96
<i>Sezione Primavera Piedimonte San Germano</i>	20.384,58	20.384,58	20.384,58
<b>b) Oneri sociali</b>	<b>226.097,29</b>	<b>206.864,54</b>	<b>206.864,54</b>

Direttore Generale	26.711,98	26.711,98	26.711,98
Area Direzione Generale	12.165,18	12.165,18	12.165,18
Area Affari Generali	4.980,70	4.980,70	4.980,70
Area Risorse e Sistemi	4.785,80	4.785,80	4.785,80
Area Servizi alla Persona	8.301,17	8.301,17	8.301,17
Asilo Nido Alatri	16.994,96	16.994,96	16.994,96
Asilo Nido Pastena	14.604,69	14.604,69	14.604,69
Asilo Nido Piedimonte San Germano	24.614,17	24.614,17	24.614,17
Comunità Alloggio Ferrari Ceprano	49.916,78	49.916,78	49.916,78
Home Care Premium	38.151,92	18.919,17	18.919,17
Scuola dell'Infanzia Alatri	9.425,20	9.425,20	9.425,20
Scuola dell'Infanzia Piedimonte San Germano	9.436,32	9.436,32	9.436,32
Sezione Primavera Piedimonte San Germano	6.008,43	6.008,43	6.008,43
<b>c) Trattamento di fine rapporto</b>	<b>52.726,25</b>	<b>48.311,76</b>	<b>48.311,76</b>
Direttore Generale	6.385,03	6.385,03	6.385,03
Area Direzione Generale	2.867,77	2.867,77	2.867,77
Area Affari Generali	1.174,11	1.174,11	1.174,11
Area Risorse e Sistemi	1.128,09	1.128,09	1.128,09
Area Servizi alla Persona	1.956,84	1.956,84	1.956,84
Asilo Nido Alatri	3.982,73	3.982,73	3.982,73
Asilo Nido Pastena	3.422,55	3.422,55	3.422,55
Asilo Nido Piedimonte San Germano	5.768,31	5.768,31	5.768,31
Comunità Alloggio Ferrari Ceprano	11.455,86	11.455,86	11.455,86
Home Care Premium	8.757,00	4.342,51	4.342,51
Scuola dell'Infanzia Alatri	2.208,65	2.208,65	2.208,65
Scuola dell'Infanzia Piedimonte San Germano	2.211,26	2.211,26	2.211,26
Sezione Primavera Piedimonte San Germano	1.408,04	1.408,04	1.408,04
<b>d) Altri costi</b>	<b>9.053,33</b>	<b>9.053,33</b>	<b>9.053,33</b>
Direttore Generale	1.680,00	1.680,00	1.680,00
Area Direzione Generale	3.266,67	3.266,67	3.266,67
Area Affari Generali	1.120,00	1.120,00	1.120,00
Area Risorse e Sistemi	1.120,00	1.120,00	1.120,00
Area Servizi alla Persona	1.866,67	1.866,67	1.866,67
12. Ammortamenti e svalutazioni			
<b>a) Ammortamenti delle immobilizzazioni immateriali</b>	<b>10.000,00</b>	<b>10.000,00</b>	<b>10.000,00</b>
<b>b) Ammortamenti delle immobilizzazioni materiali</b>	<b>1.107.226,00</b>	<b>159.360,00</b>	<b>159.360,00</b>
Dopo di Noi	47.866,00		
Piano Sviluppo e coesione Orfanotrofo Rodilossi - Alatri	500.000,00		
Piano Sviluppo e coesione Palazzo Stampa - Alatri	400.000,00		
Patrimonio disponibile dell'Ente	159.360,00	159.360,00	159.360,00
<b>c) Svalutazione delle immobilizzazioni</b>	-	-	-
<b>d) Svalutazione dei crediti compresi nell'attivo circolante e delle disponibilità liquide</b>	-	-	-
13. Variazione delle rimanenze di materie prime e di beni di consumo			
<b>a) Variazione delle rimanenze di materie prime e dei beni di consumo socio- sanitari</b>	-	-	-
<b>b) Variazione delle rimanenze di materie prime e di beni di consumo tecnico- economici</b>	-	-	-
14. Accantonamenti ai fondi rischi	<b>20.000,00</b>	<b>20.000,00</b>	<b>20.000,00</b>
Fondo svalutazione crediti	20.000,00	20.000,00	20.000,00
15. Oneri diversi di gestione			
<b>a) Costi amministrativi</b>	<b>40.000,00</b>	<b>40.000,00</b>	<b>40.000,00</b>
<b>b) Imposte non sul reddito (IMU)</b>	<b>30.000,00</b>	<b>30.000,00</b>	<b>30.000,00</b>
<b>c) Tasse</b>	-	-	-
<b>d) Altri</b>	-	-	-
<b>e) Minusvalenze ordinarie</b>	-	-	-
<b>f) Sopravvenienze ed insussistenze passive</b>	-	-	-
<b>g) Contributi erogati ad aziende non-profit</b>	-	-	-
TOTALE B)	5.159.924,14	3.499.408,97	3.499.726,96
Differenza tra valore e costi della produzione (A - B)	47.000,00	42.500,00	42.500,00
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI			
16. Proventi da partecipazioni			
<b>a) In società partecipate</b>	-	-	-
<b>b) Da altri soggetti</b>	-	-	-



17. Altri proventi finanziari			
<b>a) Interessi attivi su titoli dell'attivo circolante</b>	-	-	-
<b>b) Interessi attivi bancari e postali</b>	<b>3.000,00</b>	<b>2.500,00</b>	<b>2.500,00</b>
<b>c) Proventi finanziari diversi</b>	-	-	-
18. Interessi passivi ed altri oneri finanziari			
<b>a) Su mutui</b>	-	-	-
<b>b) Bancari</b>	-	-	-
<b>c) Oneri finanziari diversi</b>	-	-	-
TOTALE C)	3.000,00	2.500,00	2.500,00
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITÀ FINANZIARIE			
19. Rivalutazioni			
<b>a) Di partecipazioni</b>	-	-	-
<b>b) Di altri valori mobiliari</b>	-	-	-
20. Svalutazioni			
<b>a) Di partecipazioni</b>	-	-	-
<b>b) Di altri valori mobiliari</b>	-	-	-
TOTALE D)			
Risultato prima delle imposte (A+B+C+D)	50.000,00	45.000,00	45.000,00
21. Imposte sul reddito			
<b>a) Irap</b>	<b>40.000,00</b>	<b>40.000,00</b>	<b>40.000,00</b>
<b>b) Ires</b>	<b>10.000,00</b>	<b>5.000,00</b>	<b>5.000,00</b>
UTILE O (PERDITA) DI ESERCIZIO	0,00	0,00	-0,00

## B.7. TABELLE DEL DOCUMENTO DI BUDGET

### B.7. TABELLE DEL DOCUMENTO DI BUDGET

Azienda di Servizi alla Persona - ASP Frosinone												
Piano degli investimenti per il triennio 2025-2027												
Beni immobili per categoria	Valore beni immobili previsti al 31/12/2024	Quota amm.to anno 2025	F.do amm.to al 31/12/2025	Previsioni di acquisto anno 2025	Valore beni immobili previsti al 31/12/2025	Quota amm.to anno 2026	F.do amm.to al 31/12/2026	Previsioni di acquisto anno 2026	Valore beni immobili previsti al 31/12/2027	Quota amm.to anno 2027	F.do amm.to al 31/12/2027	Previsioni di acquisto anno 2027
Patrimonio Indisponibile	€ 3.697.510,68	-	€ 947.866,00	-	€ 4.246.376,68	-	-	-	€ 4.246.376,68	-	-	-
Patrimonio Disponibile	€ 1.985.484,26	-	€ 159.360,00	-	€ 2.144.844,26	-	€ 159.360,00	-	€ 2.304.204,26	-	€ 159.360,00	2.463.564,26
<b>Beni mobili per categoria</b>	Valore beni immobili previsti al 31/12/2024	Quota amm.to anno 2025	F.do amm.to al 31/12/2025	Previsioni di acquisto anno 2025	Valore beni immobili previsti al 31/12/2025	Quota amm.to anno 2026	F.do amm.to al 31/12/2026	Previsioni di acquisto anno 2026	Valore beni immobili previsti al 31/12/2027	Quota amm.to anno 2027	F.do amm.to al 31/12/2027	Previsioni di acquisto anno 2027

Azienda di Servizi alla Persona - ASP Frosinone						
Piano degli investimenti per il triennio 2025-2027 (fonti di finanziamento)						
Beni immobili per categoria	Fondi propri	Fondi regionali	Fonti da EE.LL.	Fondi Statali	Fondi Comunitari	Entrate da dismissione di patrimonio
Patrimonio Indisponibile	478.080,00	-	-	-	900.000,00	-
Patrimonio Disponibile	-	47.866,00	-	-	-	-
<b>Beni mobili per categoria</b>	Fondi propri	Fondi regionali	Fonti da EE.LL.	Fondi Statali	Fondi Comunitari	Entrate da dismissione di patrimonio

## **NOTE ESPLICATIVE AL BILANCIO ECONOMICO ANNUALE E PLURIENNALE DI PREVISIONE PER IL TRIENNIO 2025-2027**

La presente relazione è stata redatta nel rispetto di quanto previsto dalla Legge Regionale n. 2/2019 e dal Regolamento Regionale 15 gennaio 2020 n. 5 “Disciplina del sistema di contabilità economico-patrimoniale e dei criteri per la gestione, l’utilizzo, l’acquisto, l’alienazione e la valorizzazione del patrimonio delle Aziende Pubbliche di Servizi alla Persona (Asp)” e tiene conto delle linee strategiche di sviluppo dell’Ente, definite dal Consiglio di Amministrazione nella fase istruttoria alla redazione del bilancio economico annuale di previsione e contenute nel Piano e Programma delle Attività per il triennio 2025-2027 approvato con Deliberazione del C.d.A. n. 053/2024.

Il bilancio economico annuale e triennale di previsione rispetta i principi generali di cui all’art. 2 del Regolamento n. 5/2020 ed è stato redatto in conformità all’allegato B6 dello stesso Regolamento:

- la valutazione delle voci è stata fatta secondo prudenza, rilevanza, sostenibilità economica e nella prospettiva di continuazione dell’attività;
- i proventi e gli oneri sono stati considerati secondo il principio della competenza economica.

La presente relazione ha la funzione di illustrare, analizzare ed integrare i dati contenuti nel bilancio economico di previsione annuale e pluriennale e dà evidenza, altresì, dei principi e dei criteri seguiti nella redazione del bilancio e di tutte le informazioni necessarie per fornire una rappresentazione veritiera e corretta del bilancio dell’Azienda.

### **PRINCIPI CONTABILI**

I criteri di valutazione adottati per la redazione del bilancio economico annuale e pluriennale di previsione e che qui di seguito vengono illustrati rispondono a quanto richiesto dal codice civile.

Il bilancio pluriennale di previsione esprime in termini economici la programmazione per l’anno 2025 mentre per gli anni 2026-2027 rappresenta la pianificazione riferita solo a macro variabili gestionali previste e/o attese. La previsione per gli anni 2026-2027 è flessibile, anche in riferimento alle variazioni che possono intervenire nel piano programmatico.

Nel dettaglio è stato previsto un incremento dell’1 dall’utilizzo del patrimonio immobiliare in linea con le previsioni Istat.

Ulteriori criteri adottati per la formulazione delle previsioni economiche prevedono l’utilizzo pieno della struttura residenziale, le cui rette sono state aggiornate ulteriormente e la piena occupazione degli istituti scolastici.

Nelle previsioni non si è tenuto conto delle attività che prenderanno avvio a seguito del completamento degli interventi di ristrutturazione in corso, fatta eccezione dell’Asilo Nido di Alatri che ha avviato l’attività nel corso del corrente mese di dicembre 2024.

La valutazione delle voci di bilancio è stata fatta ispirandosi a criteri generali di prudenza e competenza, nella prospettiva della continuazione dell’attività.

Le ulteriori attività saranno oggetto di revisione dei documenti di programmazione.

### **PREVISIONI ECONOMICHE - ART. 5 COMMA 3 LETT. A) DEL R.R. N. 5/2020**

- *CONTO ECONOMICO PREVENTIVO DEL BILANCIO ECONOMICO PLURIENNALE*

## A. VALORE DELLA PRODUZIONE

### Capitolo 1 - Ricavi da attività per servizi alla persona - punto a): Rette

I ricavi indicati emergono dalle rette che si incasseranno dalle attività degli Istituti Scolastici:

- Asili Nido di: Alatri (attività avviata a dicembre 2024), Pastena e Piedimonte San Germano;
- Scuola dell’infanzia di Altri e Piedimonte San Germano;
- Sezione primavera Piedimonte San Germano;

e dalle rette degli ospiti della Comunità Alloggio Ferrari di Ceprano.

Si sono previsti incassi anche dall’apertura degli asili nido aziendali da avviare in collaborazione con la ASL di Frosinone presso i 2 maggiori centri provinciali: Frosinone e Cassino, gli interventi sono stati parzialmente finanziati dalla Regione Lazio con Det. G16757 del 13/12/2023.

All’atto dell’insediamento il CdA ha provveduto ad un aggiornamento delle rette (esigie e incapienti alla copertura dei costi) aggiornando:

- le rette delle scuole dell’infanzia prevedendo 3 fasce in base alla certificazione ISEE (entro € 10.000,00 retta € 100,00, tra € 10.000,00 e € 26.000,00 retta € 150,00, oltre € 26.000,00 retta € 260,00);
- prevedendo una retta per la sezione primavera omnicomprensiva di € 260,00;
- per quanto attiene invece le rette degli Asili Nido le rette sono stabilite secondo il combinato disposto della L.R. n.7/2020, del R.R. n.12/2021 e della DGR n.672/2021;
- le rette della comunità alloggio sono state portate ad € 1.200,00 pur mantenendo condizioni migliorative per gli ospiti già presenti a giugno 2023.

### Capitolo 2 -Costi capitalizzati - punto b): Quota per utilizzo contributi in conto capitale e donazioni vincolate ad investimenti imputati all’esercizio

Sono stati inseriti in questa voce le quote di competenza dei contributi ottenuti per le ristrutturazioni per gli anni di competenza in linea con le previsioni del bilancio regionale.

Nello specifico si tratta di n. 3 interventi:

1. Orfanotrofio Rodilossi – Alatri. Grazie alle risorse di cui al Piano Sviluppo e Coesione della Regione Lazio - Deliberazione 21 aprile 2022, n. 198, l’immobile dell’orfanotrofio è oggetto di un intervento di messa in sicurezza e manutenzione straordinaria. L’Ente ha ottenuto un contributo di € 2.500.000,00. I lavori sono in fase di avanzamento.
2. Palazzo Stampa – Alatri. Palazzo Stampa è una struttura di circa 3.000 mq. di cui circa il 50% in comodato d’uso gratuito a un’associazione. Il Palazzo Stampa, del XII secolo, sono in corso i lavori di ristrutturazione che saranno eseguiti nell’ambito del finanziamento di cui al Piano di Sviluppo e Coesione - DGR 198/2022. L’Ente ha ottenuto un contributo di € 500.000,00 (di cui € 100.000,00 a titolo di acconto incassati nel corso degli esercizi precedenti). La conclusione dei lavori era prevista entro il 2024 ma a causa di problemi riscontrati nel corso delle attività si prevede di terminare per il 2025.

### Capitolo 5 -Proventi e ricavi diversi - punto a): Da utilizzo del patrimonio immobiliare

I ricavi indicati sono relativi agli affitti degli immobili di Amaseno e Alatri. Al momento ci sono unità immobiliari attualmente libere da poter mettere a reddito, mentre sono stati aggiornati tutti i canoni all’indice Istat. Gli avvisi finora emanati per le locazioni sono andati deserti ovvero le offerte son state inferiori rispetto a quanto previsto.

Gran parte degli immobili necessita di interventi di manutenzione anche di natura straordinaria.

#### Capitolo 5 - Proventi e ricavi diversi - punto e): Altri ricavi istituzionali

In questo capitolo l'Ente ha inserito i ricavi prevedibili dalla vendita di parte del patrimonio disponibile:

- dell'immobile di Sora, Via San Giuliano che si è conclusa il 12/12/2024;
- dell'immobile di Anagni, denominato cada custode, in corso di definizione entro il 31/03/2025;
- del terreno industria di Anagni per cui vi è una trattativa in corso.

#### Capitolo 6 - Contributi in conto esercizio - punto a): Contributi dalla Regione

In questo articolo sono stati inseriti le somme stanziare o in corso di stanziamento dai competenti Uffici della Regione Lazio a valere su specifiche misure e progettualità oggetto di accordi con l'ASP ai sensi dell'art. 2 della Legge 241/1990, dell'art. 26 e 38 della L.R. 11/2016 e dell'art. 1 della L.R. 2/2019, divisi per anno di competenza e nello specifico:

- Asilo Nido Alatri - contributo gestione;
- Asilo Nido Pastena - contributo gestione;
- Asilo Piedimonte San Germano - contributo gestione;
- Facilitazione digitale;
- Contrasto gioco d'azzardo patologico;
- Formazione caregiver familiare art. 26 L.R. 11/2016.

Nel dettaglio sono inseriti i contributi per gli asili nido accreditati e quindi beneficiari del contributo di gestione regionale; l'Ente ha peraltro a volontà di aprire ulteriori Asili Nido per rispondere alle necessità del territorio; al momento sono in corso trattative con i comuni di: Castro dei Volsci; Ceccano e Giuliano di Roma.

#### Capitolo 6 - Contributi in conto esercizio - punto d): Contributi dai Comuni nell'ambito distrettuale

In questo articolo sono stati inseriti le somme stanziare o in corso di stanziamento dagli uffici distrettuali divisi per anno di competenza e per tipologia di progetto; nello specifico il contrasto al gioco d'azzardo patologico e la formazione del caregiver familiare e nello specifico:

- Caregiver familiare; progettualità con Distretto Sociale B;
- Contrasto gioco d'azzardo patologico; progettualità con Distretto Sociale B;
- Comunità Alloggio Ferrari Ceprano; progettualità con Distretto Sociale B;
- Dopo di Noi; progettualità con ambito territoriale Distretto B.

#### Capitolo 6 - Contributi in conto esercizio - punto f): Contributi dallo Stato e da altri Enti Pubblici

In questo articolo sono stati inseriti le somme stanziare o in corso di stanziamento dagli uffici del MIUR in virtù della parificazione delle scuole a gestione diretta dell'ASP divisi per anno di competenza e per tipologia di progetto; nonché il progetto Home Care Premium 2022 oggetto di specifica convenzione con INPS cui l'Ente intende partecipare anche per il 2025.

Quest'ultimo progetto sta qualificando l'attività dell'Ente e sta consentendo di radicarsi sul territorio.

Oltre ai contributi per i 2 progetti FAMI cui l'Ente è stato coinvolto su input regionale.

Si ritiene di aver dettagliato con sufficiente analiticità le fonti di finanziamento previste; tenuto conto che il presente documento va letto in maniera integrata con le allegate tabelle esplicative. Le progettualità riguardano le seguenti linee di attività:

- FAMI 4 Lazio;
- FAMI – Mistral;
- INPS - Home Care Premium 2022;
- INPS - Home Care Premium 2025, cui l'Ente intende candidarsi;
- MIUR Scuola dell'Infanzia Alatri, in virtù del decreto di parificazione;
- MIUR Scuola dell'Infanzia Piedimonte San Germano, in virtù del decreto di parificazione;
- MIUR Sezione Primavera Piedimonte San Germano, in virtù del decreto di parificazione.

#### Capitolo 6 - Contributi in conto esercizio - punto i) Altri contributi da privati

Questo capitolo è dedicato alla progettualità con il GAL Terre di Argil, Progetto UNICI, cui l'Ente ha aderito nel 2023, che trova poi riscontro nei costi, in relazione alla realizzazione di un intervento che coinvolge anche altri soggetti pubblici.

### *B. COSTI DELLA PRODUZIONE*

#### Capitolo 8 - Acquisti di beni - punto b): Beni per attività socio-assistenziale

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di beni per lo svolgimento dell'attività istituzionale relativi alle attività progettuali a gestione diretta e nello specifico beni per il funzionamento delle realtà operative.

#### Capitolo 8 - Acquisti di beni - punto c): Beni tecnico-economici

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di beni per lo svolgimento dell'attività istituzionale nel suo complesso e cioè non riferiti direttamente ad attività progettuali in senso stretto. Al momento anche la dotazione di strumentazione informatica dell'Ente è fortemente carente.

#### Capitolo 8 - Acquisti di beni - punto d): Altri beni

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di beni per lo svolgimento dell'attività istituzionale nel suo complesso e cioè non riferiti direttamente ad attività progettuali in senso stretto.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto a): Per la gestione dell'attività socio sanitaria e socio assistenziale

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di servizi per lo svolgimento dell'attività istituzionale relativi alle attività progettuali dettagliata per le

singole linee di attività, e nello specifico: Comunità Alloggio Ferrari Ceprano, Fami - Mistral e Prisma, Gal Terre di Argil - Progetto Unici, Istituto Piedimonte San Germano, Home Care Premium.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto b): Servizi esternalizzati

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di servizi per lo svolgimento dell'attività istituzionale relativi alle attività progettuali e segnatamente la mensa di Pastena (per cui l'ASP ha aderito al servizio comunale) e la gestione della Comunità Alloggio di Ceprano che a causa dei recessi di alcuni rapporti di lavoro dipendente utilizza ancora collaborazioni di natura libero professionale.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto c): Trasporti

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di servizi per lo svolgimento dell'attività istituzionale relativi alle attività progettuali.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto d): Consulenze socio sanitarie e socio assistenziali

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di servizi per lo svolgimento dell'attività istituzionale relativi alle attività progettuali, ivi compreso quota parte del personale che è stata destinata all'Home Care Premium dal 1° luglio 2022 e alla Comunità Alloggio Ferrari di Ceprano che a causa dei recessi di alcuni rapporti di lavoro dipendente utilizza ancora collaborazioni di natura libero professionale.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto e): Altre consulenze

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di servizi per lo svolgimento dell'attività istituzionale relativi alle attività progettuali qualora ci fosse la necessità di esperti per la realizzazione di uno specifico progetto. Nel dettaglio sono articolate le consulenze tecniche relative ai progetti di ristrutturazione di cui l'Ente ha beneficiato.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto f): Lavoro interinale ed altre forme di collaborazione

In questo articolo è stata inserita la previsione di spesa annuale riguardante la spesa in acquisto di servizi per lo svolgimento dell'attività istituzionale relativi alle attività progettuali, ivi compreso quota parte del personale che è stata destinata all'Home Care Premium dal 1° luglio 2022 e alla Comunità Alloggio Ferrari di Ceprano che a causa dei recessi di alcuni rapporti di lavoro dipendente utilizza ancora collaborazioni.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto g): Utenze

In questo articolo è stato inserito l'importo presuntivamente accertato sulla base degli esercizi precedenti delle utenze, che prevede un aumento in linea con il trend nazionale.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto h): Manutenzioni e riparazioni ordinarie e cicliche

In questo articolo è stato inserito l'importo presuntivamente tenendo conto del grave stato in cui è stato trovato il patrimonio immobiliare dell'Ente ed anche eventuali riparazioni che dovessero rendersi

necessari sui beni mobili e sulle attrezzature. Spesso infatti si ricevono segnalazioni per interventi urgenti da parte degli inquilini e delle sedi operative.

Inoltre sono state inserite le spese per interventi di manutenzione su immobili di valore storico, artistico, culturale, sottoposti a vincoli ai sensi del D.Lgs. 42/2004, i cui interventi non avranno ripercussioni sotto il profilo dell'ammortamento.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto i): Costi per organi Istituzionali

Sulla base delle attuali disposizioni dell'Ente in questo articolo è stato inserito l'importo delle indennità spettanti al CdA dell'Ente; al Revisore Unico dei Conti ed all'Organismo Indipendente di Valutazione. Si precisa che nell'importo iscritto in bilancio sono inclusi tutti gli oneri di legge nonché gli oneri riflessi riflettendo di fatto il vero e proprio costo azienda.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto j): Assicurazioni

In questo articolo è stato inserito l'importo presuntivo sulla base dell'esercizio precedente.

#### Capitolo 9 - Acquisti di servizi - punto k): Altri

In questo articolo è stato inserito l'importo presuntivo sulla base dell'esercizio precedente e tenendo conto dell'avvio di nuove attività.

#### Capitolo 10 - Godimento beni di terzi - punto a): Affitti

La sede legale dell'Ente è stata stabilita, statutariamente, presso la sede delle Comunità Alloggio di Ceprano. La sede, di proprietà della ASL, non ha spazi idonei per gli uffici amministrativi dell'Ente, ciò premesso si è sottoscritta apposita convenzione con la Regione Lazio che ha concesso in uso dei locali regionali siti in Viale Mazzini n. 133 a Frosinone.

#### Capitolo 11 - Personale

Sulla base della nuova dotazione organica dell'Ente nonché in relazione al Piano Triennale di Fabbisogno dello stesso già approvato dal Consiglio di Amministrazione sono stati inseriti in Bilancio i relativi importi del costo del personale suddiviso nel dettaglio dei costi evidenziato nel modello e dettagliato per le singole sedi.

#### Capitolo 12 - Ammortamenti e svalutazioni

L'ammortamento è la ripartizione del costo delle immobilizzazioni nel periodo in considerazione.

Tenuto conto dei contributi ottenuti per la messa in sicurezza e ristrutturazione di alcuni immobili dell'Ente in questa voce sono stati contabilizzati, secondo le indicazioni del R.R. 5/2020, i contributi agli investimenti. I contributi sono stati suddivisi per ogni singola progettualità distinguendo la quota di contributo a carico dell'Ente.

#### Capitolo 15 - Oneri diversi di gestione



In questo capitolo sono stati inseriti i costi generali di e le imposte non sul reddito seguendo lo schema del R.R. n. 5/2020. Con riferimento all'IMU l'ASP, tenuto conto che non è dotata di risorse finanziarie sufficienti, ha chiesto ai Comuni di Alatri, Amaseno, Anagni e Boville Ernica di applicare quanto previsto dalla L.R. 2/2018 all'art. 1 comma 5 ove si prevede che *gli enti locali possono prevedere finanziamenti alle ASP per il raggiungimento degli obiettivi di programmazione, anche concedendo agevolazioni contributive ovvero esenzioni sul pagamento dei tributi ed imposte eventualmente dovuti o altre misure volte ad agevolare il perseguimento delle finalità statutarie, nei limiti di quanto previsto dalla normativa statale*. La richiesta è al momento priva di riscontro.

### C. PROVENTI E ONERI FINANZIARI

In questa sezione è stata inserita soltanto la somma potenziale interesse attivo sulle giacenze del conto corrente.

#### Capitolo 21 - Imposte sul reddito

In questo capitolo sulla base dei dati cumulati delle singole ex IPAB costituenti l'Ente sono state stimate le imposte. In questa previsione è stata riportata nella sezione corrispondente l'eventuale compartecipazione ai costi IRAP che la Regione Lazio potrebbe conferire ai sensi della L.R. 2/2019.

In linea con quanto previsto dal documento di programmazione delle attività e dei servizi per il triennio 2025-2027 l'Ente provvederà ad aggiornare il presente documento in caso di avvio di nuove progettualità o di variazione significativa delle previsioni.

Parimenti il documento verrà aggiornato nel caso in cui il contesto economico, politico e normativo dovesse influenzare il bilancio previsionale.

## BUDGET DEGLI INVESTIMENTI - ART. 5 COMMA 3 LETT. B) DEL R.R. N. 5/2020

Nel corso del 2024 l'Ente ha portato avanti l'iter per la dismissione di 3 proprietà: l'immobile di Sora, la casa di Anagni e il terreno industriale di Anagni, il ricavato delle vendite verrà destinato alle finalità indicate nella relazione tecnica approvata, in conformità alle previsioni di cui all'art. 17, comma 4, lett. c) della l. r. 2/2019.

Con riferimento al criterio adottato per l'ammortamento ai beni costituenti il patrimonio dell'Ente, è stato applicato il seguente criterio: i fabbricati del patrimonio indisponibile dell'Ente, tenuto conto della loro utilità residua in termini di rendita attiva sono stati considerati al 100% ammortizzati e pertanto il relativo valore nello stato patrimoniale è stato inserito al netto del relativo fondo ammortamento e cioè € 0,00.

Con riferimento agli interventi di manutenzione avviati già dal 2022 ed in fase di completamento:

- Piano Sviluppo e Coesione della Regione Lazio - Deliberazione 21 aprile 2022, n. 198: messa in sicurezza Orfanotrofio Rodilossi,
- Piano Sviluppo e Coesione della Regione Lazio - Deliberazione 21 aprile 2022, n. 198: ristrutturazione Palazzo Stampa,

gli stessi verranno ammortizzati, in base al tasso che sarà stabilito in relazione alla tipologia degli interventi e alla loro utilità futura tenuto conto che ai sensi del R.R. n. 5/2020 *“le manutenzioni sono capitalizzabili solo nel caso di ampliamento, ammodernamento o miglioramento degli elementi strutturali del bene, che si traducono in un effettivo aumento significativo e misurabile della capacità o di produttività o di sicurezza (per adeguamento alle norme di legge) o di vita utile del bene”*.

Mentre i fabbricati del patrimonio indisponibile di pregio, in considerazione del loro valore storico ed artistico di pregio, per espressa previsione del R.R. n. 5/2020 non sono soggetti ad ammortamento e sono iscritti per il valore di perizia.

I fabbricati del patrimonio disponibile invece, in considerazione della perpetua utilità in termini di rendita patrimoniale non sono oggetto di ammortamento.

Alla luce dei criteri di calcolo di valore illustrati il patrimonio indisponibile dell'Asp risulta essere il seguente:

Categoria	Comune di ubicazione	Indirizzo	Scala, piano, interno	mq	Valore di mercato/Perizia
Fabbricati del patrimonio disponibile	Alatri	Largo. G. Graziosi, 4	P3	3,5 vani (50,08)	€ 26.692,64
	Alatri	Via Cesare Battisti, 16	PT	22 (40)	€ 36.000,00
	Alatri	Via Cesare Battisti, 18	PT	47 (108)	€ 97.200,00
	Alatri	Largo. G. Graziosi, 4	PT	29	€ 18.200,00
	Alatri	Largo. G. Graziosi, 4	P1	3,5 vani - 65 mq	€ 39.635,44
	Alatri	Largo. G. Graziosi, 4	P2	6,5 vani (211,06)	€ 123.470,10
	Alatri	Largo. G. Graziosi, 4	P2	4,5 vani (50,08 mq)	€ 29.296,80
	Alatri	Largo. G. Graziosi, 4	P3, P4	8 vani (228,16)	€ 121.609,28
	Amaseno	Via Umberto I, 12	PT, P1, P2, P3	797	€ 507.000,00
	Amaseno	Via Umberto I, 12	PT	50	€ 39.000,00
	Amaseno	Via Umberto I, 12	PT	58	€ 46.000,00
	Amaseno	Via Umberto I, 12	PT	81	€ 69.000,00
	Amaseno	Via Umberto I	PT	129	€ 71.000,00
	Anagni	Vicolo dell'Osteria, 5	PT	3 vani	€ 32.500,00

	<b>Anagni*</b>	<b>Via Porta Tufoli, 9/F</b>			<b>€ 133.000,00</b>
	Anagni	Via Vignola, 22	S1 - T	7,5 vani	€ 110.880,00
	Anagni	Strada Provinciale San Magno			€ 150.000,00
	Villa Santa Lucia	Via Principe Amedeo		-	€ 10.000,00
	Villa Santa Lucia	Via Principe Amedeo		-	€ 10.000,00
Fabbricati del patrimonio indisponibile	Alatri	Largo. G. Grazioli, 4	P1	6,5 vani (143,20 mq)	€ 85.633,60
	Alatri	Via Rodilossi - Via Melegranate	S1, PT, P1, P2, P3, P4	16+118+343+1589	€ 595.150,00
	Alatri	Via del Calasanzio, 88	PT, P1, P2	963	€ 451.650,00
	Boville Ernica	Via Nuova, 10-12-14	PT, P1	915	€ 75.000,00
	Piedimonte San Germano	Via Luca Giordano, 9	PT, P1, P2	3822	€ 531.000,00
	Settefrati	Via Franile Martire (in corso di costruzione)		848,68	€ 950.000,00
	Sora	Via Firenze	PT, P1	225	€ 83.750,00
Fabbricati di pregio storico/artistico del patrimonio disponibile	Alatri	Corso Vittorio Emanuele, 136-138	PT	34	€ 34.000,00
	Alatri	Corso Vittorio Emanuele, 133	PT	25	€ 25.000,00
	Alatri	Corso Vittorio Emanuele, 135	PT	23	€ 23.000,00
	Alatri	Corso Vittorio Emanuele, 137	PT, P1	48	€ 48.000,00
	Alatri	Via Emanuele Lisi, 93	PT	37	€ 35.000,00
	Alatri	Via Emanuele Lisi, 107	PT	37	€ 37.000,00
	Alatri	Corso Vittorio Emanuele, 150	PT	45	€ 45.000,00
	Alatri	Corso Vittorio Emanuele, 146	PT	39	€ 25.000,00
	Alatri	Corso Vittorio Emanuele, 142-144	PT	40	€ 29.000,00
	Alatri	Corso Vittorio Emanuele, 140	PT	14	€ 14.000,00
Fabbricati di pregio storico/artistico del patrimonio indisponibile	Alatri	Via F. Priorini, 2	PT, P1, P2, P3	1785	€ 925.327,08

\* per l'immobile in Anagni – Via Porta Tufoli 9/F 2 è in corso una procedura di vendita.

## BILANCIO ECONOMICO ANNUALE DI PREVISIONE - ART. 5 COMMA 4 DEL R.R. N. 5/2020

Il Bilancio annuale di previsione si compone di due documenti:

- a) il conto economico preventivo,
- b) il budget annuale degli investimenti.

Si è pertanto proceduto a redigere altresì il Budget Annuale per il 2025 tenuto conto che i criteri di valutazione sono stati già espressi nella trattazione del Bilancio Pluriennale di cui sopra e pertanto non vi sono ulteriori dettagli da sottolineare.

Parimenti per il budget degli investimenti l'argomento è stato già ampiamente trattato in sede di bilancio triennale come sopra esposto.

Per quanto concerne le disposizioni afferenti al comma 6 dell'art. 5 del R.R. n. 5/2020 le stesse si intendono assolte con l'adozione Documento di Programmazione triennale delle attività e dei servizi per il triennio 2025-2027 recante i piani ed i programmi di cui all'art. 9 comma 1 lett. c) della L.R. n. 2/2019, approvato con **Deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 053 del 26/11/2024**.

ASP Frosinone  
*Direttore Generale*  
*Manuela MIZZONI*

ASP Frosinone  
*Presidente*  
*Gianfranco PIZZUTELLI*

## RELAZIONE RIGUARDANTE IL PATRIMONIO ED IL RELATIVO PIANO DI VALORIZZAZIONE 2025-2027

L'ASP Frosinone, costituita con DGR 650 del 29 settembre 2020, trae le sue origini dalla fusione delle seguenti Istituzioni Pubbliche di Assistenza e Beneficenza (IPAB):

- 1) Scuola Arti e Mestieri "Stanislao Stampa" - Alatri: Fondato per accogliere i figli del Popolo Alatrino, con particolare attenzione agli orfani, al fine di impartire loro istruzione elementare, principi religiosi, doveri civici e competenze artigianali e agricole.
- 2) Scuola Materna Adele e Paolo Cittadini - Alatri: Questo ente si dedicava all'educazione fisica, intellettuale e morale dei bambini di entrambi i sessi residenti ad Alatri. L'obiettivo principale era promuovere valori di virtù, ordine e lavoro.
- 3) Asilo Infantile De Luca - Amaseno: Inizialmente istituito come Ente Morale. Il suo scopo era fornire assistenza e istruzione ai bambini del Comune di Amaseno, contribuendo alla loro formazione fisica, intellettuale e morale.
- 4) Ospedale S.S. Crocefisso - Boville Ernica: Questo ente è stato inizialmente costituito come un Ospedale con amministrazione decentrata rispetto all'Ente Comunale di Assistenza. In seguito, è stato trasformato in un IPAB. Il suo scopo era di fornire assistenza medica e sanitaria alla comunità locale.
- 5) Ospedale Civico Ferrari - Ceprano: Questo ente era stato creato per accogliere e assistere gli anziani nativi di Ceprano. Opera nell'immobile donato dalla Nobildonna Celeste de' Marchesi Ferrari. L'obiettivo principale era di fornire assistenza e cura agli anziani del comune.
- 6) Colonia Americana - Settefrati: Questo ente era stato inizialmente costituito come Ente Morale. Aveva lo scopo di accogliere e istruire i bambini dai 3 ai 5 anni del Comune di Settefrati, promuovendo la loro educazione fisica, morale, intellettuale e religiosa.
- 7) Asilo Infantile "Reggio Emilia" - Sora: Questo ente è stato istituito per fornire assistenza e istruzione ai bambini dai tre ai sei anni. Offriva educazione fisica, morale ed intellettuale ai bambini poveri e non poveri.

Con successivi provvedimenti regionali sono stati acquisiti per incorporazione i beni e le attività di:

- 8) Asilo Infantile Città di Piacenza Lega Navale - Pescosolido;
- 9) Orfanotrofio Femminile Rodilossi – Alatri: L'antico convento è composto da due livelli: al primo si aprono una porta e tre grandi finestre, a livello superiore otto finestre. L'ingresso del collegio si apre su un ambiente coperto da una doppia crociera: due serie di gradini immettono alle diverse ali del collegio di cui una costruita successivamente. Al vecchio convento è annessa una chiesetta, appartenuta ai Cistercensi fino al 1864. In quell'anno il complesso fu acquistato da Mons. Rodilossi e trasformato in un orfanotrofio dedicato all'Immacolata. Al periodo antecedente risalgono sicuramente la chiesetta ed alcuni ambienti del piano terra. L'orfanotrofio fu affidato all'Istituto delle Suore dell'Immacolata e fu dichiarato Ente morale nel 1880 dal Re Umberto I°. Nel 1934 fu affidato alle suore Adoratrici del Sangue di Cristo. Nel 1970 è iniziata la costruzione di una nuova ala nella parte posteriore, completata nel 1975. Nel 1974 è stata restaurata la chiesetta e costruita ex-novo la cantoria che si addossa al lato interno della facciata.
- 10) Asilo Infantile Dott. A. Strumbolo - Piedimonte San Germano: L'Asilo infantile fu fondato da Alfredo Strumbolo con testamento olografo del 5 dicembre 1945. In base alle volontà testamentarie del suo fondatore l'Istituto doveva sorgere nella sua stessa abitazione, affidandone le cure alle suore Teresiane carmelitane di fra Isidoro della Natività che avevano la propria casa madre a Boville Ernica. L'Istituto iniziò a svolgere la propria attività con il 1° giugno 1948, anche il primo ed unico Statuto venne compilato soltanto un anno dopo, il 18 gennaio 1949. Successivamente il D.p.r. 29 gennaio 1951 n.1754 approvò lo Statuto ed eresse l'Asilo in ente morale. Scopo dell'Istituto era quello di accogliere i bambini poveri di ambo i sessi dai tre ai sei anni residenti nel Comune di Piedimonte San Germano. Attualmente, a prescindere per i

particolari casi di indigenza, viene corrisposta all'Asilo una retta minima necessaria anche al mantenimento dell'istituzione.;

11) Opera Pia Legato Tomassetti - Anagni.

A seguito delle fusioni l'ASP Frosinone è risultata l'ente destinatario delle risorse economiche e patrimoniali delle originarie Ipab.

### **DETTAGLIO DEL PATRIMONIO IMMOBILIARE**

In allegato i prospetti di dettaglio delle proprietà dell'Ente.

#### **IMMOBILI COMMERCIALI CENTRO STORICO - ALATRI**

Le proprietà immobiliari commerciali nel centro storico del Comune di Alatri sono parzialmente affittate anche se a prezzi calmierati. L'avviso emanato per la locazione di un locale commerciale sfitto è andato deserto, in seconda procedura l'immobile ha ricevuto un'offerta inferiore del 50% al prezzo richiesto. Sono state emanate tutte le procedure per la locazione dei locali disponibili, (di cui una in terza procedura) e le stesse hanno scadenza aprile 2024. Un solo immobile è rimasto senza alcuna procedura, si tratta del cd. Ufficio Stampa, un immobile di 14 mq. Dove sono conservati documenti relativi all'ex Ipab.

#### **ORFANOTROFIO RODILOSSI - ALATRI**

Grazie alle risorse di cui al Piano Sviluppo e Coesione della Regione Lazio - Deliberazione 21 aprile 2022, n. 198, l'immobile dell'orfanotrofio è oggetto di un intervento di messa in sicurezza e manutenzione straordinaria. L'Ente ha ottenuto un contributo di € 2.500.000,00. I lavori sono in fase di avanzamento.

#### **PALAZZO RODILOSSI - ALATRI**

La Palazzina è parzialmente occupata da inquilini e necessità di interventi di manutenzione.

Per uno degli appartamenti è stata inviata istanza di inserimento nel patrimonio solidale della Regione Lazio per la realizzazione di un intervento per il Dopo di Noi. L'istanza ha trovato accoglimento dalla Regione Lazio che ha concesso un contributo complessivo di € 47.866,00 con Det. G16952 del 18/12/2023. Purtroppo l'importo è incapiente rispetto alle necessità di ristrutturazione dell'immobile individuato, pertanto, anche grazie all'impulso dato dalla Direzione Regione, si è avviata una interlocuzione con l'Ambito Territoriale Sociale afferente il Distretto Sociale B di Frosinone, per l'integrazione delle somme a disposizione. Al momento non c'è stato alcun riscontro.

#### **PALAZZO STAMPA - ALATRI**

Palazzo Stampa è una struttura di circa 3.000 mq. del XII secolo, presso cui sono in corso i lavori di ristrutturazione che saranno eseguiti nell'ambito del finanziamento di cui al Piano di Sviluppo e Coesione - DGR 198/2022. L'Ente ha ottenuto un contributo di € 500.000,00. La procedura negoziata di cui all'art. 36, comma 2, lettera c-bis) del D.Lgs. 50/2016 per l'affidamento, con il criterio della offerta economicamente vantaggiosa ai sensi dell'art. 36, comma 9 bis dello stesso decreto delle opere previste si è conclusa con l'affidamento e il verbale di consegna del cantiere. La conclusione dei lavori è prevista, a seguito di numerosi ritardi, per il 2025.

L'immobile è stato messo a disposizione dell'Ambito Territoriale Sociale afferente il Distretto Sociale A di Alatri per alcune progettualità non ancora finanziate.

#### SCUOLA CITTADINI - ALATRI

La scuola dell'infanzia necessita di interventi di manutenzione e ammodernamento, anche dopo aver eseguito lavori urgenti sulla copertura già nel 2022.

L'Ente ha ottenuto nel 2022 un contributo per la realizzazione di un asilo nido in una parte dell'immobile, i lavori sono stati completati nel corso del 2024 e la struttura è stata autorizzata ed accreditata. L'asilo ha avviato le attività a dicembre 2024.

Parte dell'immobile è stato, previa esecuzione di alcuni lavori di adeguamento, locata al Comune di Alatri con convenzione di 6 anni a servizio dell'Istituto Comprensivo locale.

#### DACIA - AMASENO

Il Comune di Amaseno, per decenni locatore dell'immobile, ha creato un parco per la fruizione dei cittadini. Al momento l'immobile è inutilizzato e sono in corso contatti con il Comune per comprendere al meglio una situazione molto complessa.

#### IMMOBILI COMMERCIALI - AMASENO

L'unità immobiliare necessita di interventi di manutenzione. Dei 3 esercizi commerciali, uno è locato, due sono liberi ed in cattivo stato di manutenzione poiché necessitano di interventi di manutenzione. Sono state avviate le procedure per la locazione degli immobili al momento non utilizzati.

#### SCUOLA DE LUCA - AMASENO

L'immobile è coinvolto anche nel PNRR sanitario con la ASL di Frosinone per la realizzazione di una Casa di Comunità spoke. Al riguardo la Regione Lazio ha approvato con DGR 494/2023 un Protocollo d'Intesa che riguarda la concessione in locazione o in comodato d'uso gratuito dei beni immobili di proprietà dell'ASP Frosinone alla ASL di Frosinone nell'ambito della programmazione del PNRR - Missione 6C1 - Investimenti "Case della Comunità".

Il protocollo è stato sottoscritto il 12/09/2023, un punto fondamentale del Protocollo è l'impegno a instaurare un rapporto di collaborazione istituzionale tra le parti sottoscrittrici. Dalla stipula ad oggi le interlocuzioni con la ASL e con i loro rappresentanti sono costanti anche se ancora non sono stati definite le intese.

Nel mentre la ASL di Frosinone ha avviato le attività progettuali: la programmazione esecutiva è in fase avanzata e le progettualità prevedono l'utilizzo dell'intero immobile, per garantire il rispetto dei requisiti minimi strutturali previsti dalle vigenti normative, fatta eccezione dei locali a destinazione commerciale con accesso autonomo che rimarranno nella disponibilità di ASP.

#### ANAGNI

Sono state valutate le proprietà acquisite a seguito dell'estinzione dell'ex Opera Pia Legato Tomassetti di Anagni. Con precedenti provvedimenti sono state approvate le procedure per la dismissione di tali proprietà non avendo una struttura tecnica ed amministrativa interna proporzionata agli oneri di gestione e non avendo progettualità da poter avviare, tenuto conto anche che alcuni

immobili appaiono occupati e risultano quali fabbricati rurali. Ciò è stato evidenziato nelle perizie di cui la Regione Lazio è già in possesso.

È in fase di definizione la procedura di vendita per l'importo di € 92.000,00 dell'immobile di Via Porta Tufoli 9/F a fronte di un valore in bilancio di € 133.000,00.

#### OSPEDALE - BOVILLE ERNICA

L'immobile è in pieno centro storico e dal 2003 al 2021 il Comune di Boville Ernica lo ha concesso in uso ad una famiglia. È stata inviata istanza di inserimento nel patrimonio solidale della Regione Lazio per la realizzazione di un intervento per il Dopo di Noi. L'istanza ha trovato accoglimento dalla Regione Lazio che ha concesso un contributo complessivo di € 47.866,00 con Det. G16952 del 18/12/2023. Purtroppo l'importo è incapiente rispetto alle necessità di ristrutturazione dell'immobile individuato, pertanto, anche grazie all'impulso dato dalla Direzione Regione, si è avviata una interlocuzione con l'Ambito Territoriale Sociale afferente il Distretto Sociale B di Frosinone, per l'integrazione delle somme a disposizione, non essendo stato possibile ottenere una integrazione l'Ente ha deciso di chiedere la modifica della D.D. Regione Lazio n. G15627 del 23/11/2023 eliminando dal patrimonio solidale di cui alla L. 112/2016 l'immobile di proprietà dell'ASP Frosinone sito in Boville Ernica, Via Nuova 10/14, Foglio MU, particella 319 e delle relative pertinenze, Foglio 36, particella 318. La pratica non ha ancora avuto seguito.

#### SCUOLA STRUMBOLO - PIEDIMONTE SAN GERMANO

Sull'immobile di Piedimonte San Germano pende presso il Tribunale Civile di Cassino, R.G. 3297/2022, giudizio sulla proprietà avviato dall'Istituto delle Suore Teresiane del terz'ordine con casa generalizia in Roma. L'analisi del tecnico asseveratore la proprietà delle Suore pare essere limitata ad una particella esterna all'immobile. Si è tenuta un'udienza lo scorso 11 ottobre di cui ancora non ci sono esiti.

Si sono rilevati inoltre altri 2 fabbricati rurali non accatastati.

#### COLONIA AMERICANA - SETTEFRATI

L'Ente non ha ancora preso possesso dell'immobile che era coinvolto in una ristrutturazione gestita dal Comune di Settefrati. Con comunicazione dell'11/11/2024 ha rappresentato che, diversamente da quanto comunicato precedentemente, la ditta appaltatrice dei lavori d'installazione dell'ascensore risulta inadempiente nonostante formale diffida. Pertanto l'Ente non è ancora entrato nella disponibilità dell'immobile.

#### SCUOLA "REGGIO EMILIA" - SORA

Si è conclusa il 12/12/2024 la procedura di vendita per l'importo di € 520.000,00 a fronte di un valore in bilancio di € 399.000,00.

#### EX CENTRO ANZIANI - SORA

L'immobile, sito a in Via Firenze, è composto da un unico edificio il cui piano terra è destinato alle attività di istruzione e didattica. L'immobile si trova nel centro abitato di Sora ed ha una posizione invidiabile per la realizzazione di qualsivoglia attività sociale ed è stato ristrutturato grazie ad un contributo della Regione Lazio.



## FABBRICATI RURALI - VILLA LUCIA

Dalla perizia redatta a seguito della fusione con l'ex Ipab Strumbolo si sono rilevati 2 fabbricati rurali non accatastati.

ASP Frosinone  
*Direttore Generale*  
*Manuela MIZZONI*

ASP Frosinone  
*Presidente*  
*Gianfranco PIZZUTELLI*

**A.S.P. Frosinone**

Sede legale: Via Regina Margherita, snc  
03024 Ceprano (FR)  
Sede amministrativa: Viale Mazzini, 133  
03100 Frosinone (FR)  
Partita IVA: 03188830602  
Codice Fiscale: 92087130602

PARERE 01/2024 DEL REVISORE DEI CONTI ALL'APPROVAZIONE DEL CONTO ECONOMICO DI  
PREVISIONE 2025 E DEL CONTO ECONOMICO PLURIENNALE DI PREVISIONE 2025-2027

Al Consiglio di amministrazione della A.S.P. FROSINONE

### **Premessa**

l'art. 5 del R.R. n. 5 del 15 gennaio 2020, stabilisce che le ASP deliberano ogni anno il Bilancio economico annuale di previsione entro il 31 dicembre di ogni anno;

lo stesso art. 5 comma 3 del R.R. n. 5/2020 disciplina il Bilancio economico pluriennale di previsione ed al comma 4 il Bilancio economico annuale di previsione.

Il sottoscritto dott. Alessandro Farinelli, nominato con decreto del Presidente della Regione Lazio del 9 dicembre 2024, n. T00182, in qualità di revisore dei conti della A.S.P. FROSINONE, ha ricevuto la seguente documentazione dagli uffici dell'azienda:

- Bilancio economico annuale e pluriennale di previsione per il triennio 2025-2027;
- Relazione Illustrativa
- Relazione sulla gestione patrimoniale e piano di valorizzazione del patrimonio
- Elaborati contabili relativi al Bilancio annuale e pluriennale

### **Verifiche**

- Visto lo Statuto dell'ente, con particolare riferimento alle funzioni attribuite all'organo di controllo, ai sensi della legge regionale 22 febbraio 2019, n. 2 e dell'articolo 4 del regolamento regionale 9 agosto 2019, n. 17.;
- Visto il Regolamento regionale 15 Gennaio 2020 n. 5 Disciplina del sistema di contabilità economico-patrimoniale e dei criteri per la gestione, l'utilizzo, l'acquisto, l'alienazione e la valorizzazione del patrimonio delle Aziende Pubbliche di Servizi alla Persona (ASP)
- Tenuto conto di quanto previsto dal Regolamento di Contabilità dell'Ente approvato con Deliberazione n. 3 dell'8 giugno 2021;
- Rilevato che l'A.S.P. si è dotata di una specifica contabilità economica-patrimoniale;
- Viste le previsioni di Ricavo e di Costo inserite nel Conto Economico previsionale annuale e pluriennale che vengono ritenute veritiere, congrue ed attendibili dal Direttore Generale.

Il sottoscritto Revisore Unico dei conti di ASP FROSINONE ha effettuato le seguenti verifiche, nei limiti della documentazione ricevuta, al fine di esprimere un motivato giudizio di coerenza, attendibilità e congruità delle previsioni di bilancio che verrà sottoposto all'approvazione del Consiglio di amministrazione nella prossima riunione del 18 dicembre 2024.

Il bilancio così come predisposto ed in particolare il Conto economico di previsione per l'esercizio 2025 ed il Conto economico pluriennale di previsione 2025/2027 è stato formato e presentato nel rispetto delle norme del codice civile, dei principi contabili nonché dello Statuto e Regolamento di contabilità dell'A.S.P.

Si rileva, altresì, che il Conto economico di previsione 2025 chiude con un utile al netto delle imposte pari ad euro 50.000,00, derivante dai seguenti dati:

### **Bilancio di previsione per l'esercizio 2025**

<b>A) VALORE DELLA PRODUZIONE</b>		<b>5.206.924</b>
1. Ricavi da attività per servizi alla persona	416.005	
2. Costi Capitalizzati - Quota per utilizzo contributi in conto capitale e donazioni	900.000	
5. Proventi e ricavi diversi	1.131.143	
6. Contributi in conto esercizio	2.759.776	
<b>B) COSTI DELLA PRODUZIONE</b>		<b>5.159.924</b>
8. Acquisti di beni	368.236	
9. Acquisti di servizi	2.530.285	
10. Godimento di beni di terzi	2.970	
11. Personale	1.051.207	
12 Ammortamenti e svalutazioni	1.117.226	
14. Accantonamenti ai fondi rischi	20.000	
15. Oneri diversi di gestione	70.000	

<b>Differenza tra valore e costi di produzione (A-B)</b>		<b>47.000</b>
C) <b>PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>		<b>3.000</b>
<b>Risultato prima delle imposte (A-B+C)</b>		<b>50.000</b>
<b>Imposte dell'esercizio</b>		<b>-50.000</b>
a) Irap	-40.000	
b) Ires	-10.000	
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DOPO LE IMPOSTE</b>		<b>0</b>

### Bilancio di previsione pluriennale per il triennio 2025-2027

	<b>2025</b>	<b>2026</b>	<b>2027</b>
<b>A) VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	<b>5.206.924</b>	<b>3.541.909</b>	<b>3.542.227</b>
1. Ricavi da attività per servizi alla persona	416.005	577.730	577.730
2. Costi Capitalizzati - Quota per utilizzo contributi in conto capitale e donazioni vincolate	900.000	-	-
5. Proventi e ricavi diversi	1.131.143	57.858	58.176
6. Contributi in conto esercizio	2.759.776	2.906.321	2.906.321
<b>B) COSTI DELLA PRODUZIONE</b>	<b>5.159.924</b>	<b>3.499.409</b>	<b>3.499.727</b>
8. Acquisti di beni	368.236	378.236	378.236
9. Acquisti di servizi	2.530.285	1.895.193	1.895.510
10. Godimento di beni di terzi	2.970	2.970	2.970
11. Personale	1.051.207	963.650	963.650
12 Ammortamenti e svalutazioni	1.117.226	169.360	169.360
14. Accantonamenti ai fondi rischi	20.000	20.000	20.000
15. Oneri diversi di gestione	70.000	70.000	70.000
Differenza tra valore e costi di produzione (A-B)	47.000	42.500	42.500

<b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>	<b>3.000</b>	<b>2.500</b>	<b>2.500</b>
<b>Risultato prima delle imposte (A-B+C)</b>	<b>50.000</b>	<b>45.000</b>	<b>45.000</b>
<b>Imposte dell'esercizio</b>	<b>-50.000</b>	<b>-45.000</b>	<b>-45.000</b>
a) Irap	-40.000	-40.000	-40.000
b) Ires	-10.000	-5.000	-5.000
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DOPO LE IMPOSTE</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

### Conclusioni

Da quanto sopra esposto, il sottoscritto Revisore dott. Alessandro Farinelli ritiene, con ragionevole certezza, che il Bilancio di previsione economico annuale e pluriennale 2025-2027 fornisca, nelle note esplicative delle voci economiche, adeguate informazioni in merito ai valori di iscrizione dei componenti positivi e negativi dei conti economici sopra sintetizzati.

La documentazione fornita a supporto consente di considerare attendibile il valore delle prestazioni e congrue e coerenti con le attività programmate le previsioni di spesa .

Le note esplicative al bilancio economico pluriennale 2025-2027, infatti, riportano analiticamente le modalità di quantificazione del Valore della produzione e dei Costi della produzione che derivano da leggi, contratti e atti che obbligano giuridicamente l'A.S.P e consentono di ritenere adeguati i valori economici stimati nel documento contabile .

Il revisore dà atto che il bilancio di previsione rappresenta lo strumento di indirizzo e controllo della spesa , pur non avendo natura autorizzatoria della stessa , per cui raccomanda:

- ✓ un puntuale controllo e monitoraggio delle spese relative agli acquisti e beni e servizi con particolare riferimento al costo del personale , al fine di perseguire obiettivi di economicità ed efficienza nel rispetto delle disposizioni vigenti;
- ✓ una puntuale verifica del conseguimento dell'equilibrio dei costi e dei ricavi nonché dell'equilibrio finanziario della gestione soprattutto in considerazione del fatto che la parte preponderante del valore della produzione è costituita da contributi della Regione, dello Stato e di altri Enti pubblici il cui mancato conseguimento e/o la ritardata erogazione potrebbe mettere a serio rischio gli equilibri di bilancio ed il pareggio dello stesso;

Per quanto rilevato nella presente relazione il revisore , considerato che :

- il bilancio di previsione è stato redatto nell'osservanza delle norme di Legge, dello statuto dell'ente, del regolamento di contabilità e dei principi previsti dalla legge;

- in base alla documentazione ed agli elementi conoscitivi forniti dall'A.S.P. le entrate previste risultano attendibili;
- le spese previste sono da ritenersi congrue in relazione all'ammontare delle risorse previste e dei programmi che l'A.S.P. intende attuare;
- risulta salvaguardato l'equilibrio di bilancio;

**esprime parere favorevole**, per quanto riguarda l'aspetto contabile di propria competenza, alla proposta di Bilancio Economico annuale e pluriennale di previsione per il triennio 2025-2027 e dei documenti allegati;

Frosinone 13 Dicembre 2024

Il Revisore

